

ANFRAGE SONDERANFERTIGUNGEN GEWINDEBOHRER

Formular einfach kopieren und per E-Mail an uns senden. Wir freuen uns auf Ihre Anfragen!

E-Mail: info@zira.tools

Anfrage-Nr. _____

ZIRA
PRÄZISIONS GEWINDE WERKZEUGE
SEIT 1957

WIR BENÖTIGEN FOLGENDE ANGABEN:

1. ZUM GEWINDE

- 1.1 Gewindeart _____ Abmessung _____ Toleranz _____
bzw.
Gewinde-Nenndurchmesser _____
Steigung _____ mm oder _____ Gang/1"
1.2 eingängig mehrgängig Steigung _____ mm oder _____ Gang/1"
1.3 Rechtsgewinde Linksgewinde
1.4 Gewindemaße der Mutter:
Außendurchmesser _____ mm min. _____ mm max. _____ mm
Flankendurchmesser _____ mm min. _____ mm max. _____ mm
Kerndurchmesser _____ mm min. _____ mm max. _____ mm
Flankenwinkel _____ °
Bei unsymmetrischem Gewindeprofil (z.B. Sägewinde) Profilform und Einschnittrichtung angeben.
1.5 Einschnittgewindebohrer Satzgewindebohrer _____ Stück je Satz
oder Maschinengewindebohrer Menge _____ Stück / Satz

2. ZUM WERKSTÜCK

- 2.1 Durchgangsloch Sackloch
2.2 zu schneidende Gewindelänge: L1 _____ mm
bei Sackloch auch Bohrtiefe: L2 _____ mm
2.3 Gewinde bereits vorgeschritten ja nein
2.4 Material: _____ Werkstoff-Nr. _____
2.5 Schneidvorgang: senkrecht ohne zwangsläufigen Vorschub
 waagrecht mit zwangsläufigen Vorschub (Leitpatrone, bitte angeben)
 von Hand ohne Kühlmittel
 maschinell mit Kühlmittel (bitte angeben)

Sonstige Angaben:

ABSENDER

Unternehmen _____

Name _____

Straße _____

PLZ _____

Ort _____

Tel. _____

Email _____

Datum _____

Unterschrift _____